



MVG海绵吸具

Vacuum gripping systems

性能参数

吸具型号	海绵孔型	空气消耗量 (6bar) NL/min	最高抽吸量 NL/min	最高真空度 -Kpa	最大吸附力 ***Kgf	自重 Kg
MVG-236-V-A	57 5R18	170	635	85	38	1.7
MVG-316-V-A	48 3R18	170	635	85	76	2.1
MVG-442-V-A	69 3R18	170	635	85	110	2.6
MVG-640-V-A	102 3R18	170	635	85	162	3.4
MVG-700-V-A	36 2R36	170	635	85	189	3.4
MVG-838-V-A	135 3R18	320	970	85	214	4.2
MVG-920-V-A	48 2R36	320	970	85	252	4.7
MVG-1000-V-A	54 2R36	320	970	85	284	5.3
MVG-1234-V-A	64 2R36	320	970	85	336	5.7
MVG-1350-V-A	72 2R36	320	970	85	378	6.1
MVG-1432-V-A	234 3R18	490	1260	85	371	6.7

噪音65dB，环境温度0℃-50℃

*** 被吸附物体表面为光滑致密的刚性水平面，完全覆盖吸具表面时测量的数值(不含安全系数)，如物体表面材质透气、有孔隙、粗糙、凹凸、弯曲、变形或非水平位置等，应以实际工况测量为准。

步骤		说明
1		关闭真空
2		移动吸具接触工件表面，并使海绵密封垫高度压缩40%以上
3		打开真空
4		到达真空提升工件

Note

- ⇒ 自闭真空保持功能适合水平吸取工件，表面透气、粗糙有纹路的工件在倾斜或者翻转时该功能是有限制的
- ⇒ 最大允许水平倾角：45° 最大垂直加速度：5 m/s²
- ⇒ 供气软管内径不小于5 mm，保持气源充足且洁净。
- ⇒ 未经许可禁止自行变更用途

了解更多



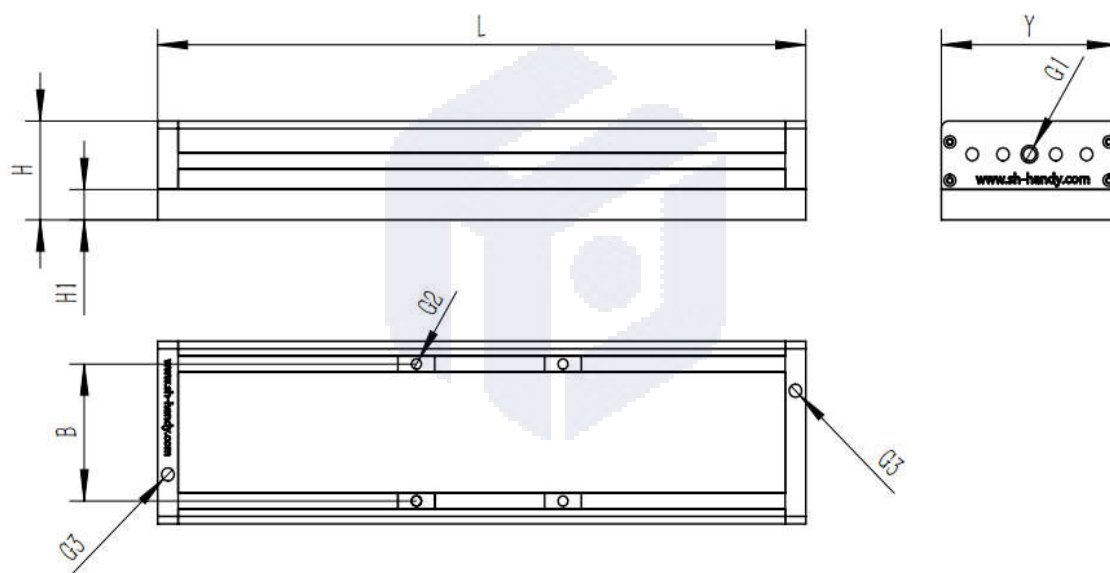


MVG海绵吸具

Vacuum gripping systems



安装尺寸



单位mm

吸具型号 **	螺母中心距B	海绵厚度H1	长度L	宽度Y	* 供气口G1	高度H	G2	* 真空口G3
MVG-236-V-A	90	20	236	120	G1/4	65	M8	G1/8
MVG-316-V-A	90	20	316	120	G1/4	65	M8	G1/8
MVG-442-V-A	90	20	442	120	G1/4	65	M8	G1/8
MVG-640-V-A	90	20	640	120	G1/4	65	M8	G1/8
MVG-700-V-A	90	20	700	120	G1/4	65	M8	G1/8
MVG-838-V-A	90	20	838	120	G1/4	65	M8	G1/8
MVG-920-V-A	90	20	920	120	G1/4	65	M8	G1/8
MVG-1000-V-A	90	20	1000	120	G1/4	65	M8	G1/8
MVG-1234-V-A	90	20	1234	120	G1/4	65	M8	G1/8
MVG-1350-V-A	90	20	1350	120	G1/4	65	M8	G1/8
MVG-1432-V-A	90	20	1432	120	G1/4	65	M8	G1/8

Note

**特殊规格可定制.

* 供气口G1图示为默认位置,也可选侧面顶部供气口,用于连接压缩空气源以产生真空,2个真空口G3均可用于连接真空检测表或连接正压破坏真空加速释放.